



TRANE®



DEWY 

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

 **Copper** Condenser Coil

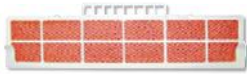


Mini-Split Air Conditioner
30,000 – 60,000 BTU/H Ceiling-Suspended Type
MCX R32 Series 50Hz

DEWY Standard

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบแขวนใต้ฝ้า

- เครื่องปรับอากาศทรนรุ่น DEWY ทางเลือกใหม่สำหรับเครื่องปรับอากาศ แบบแขวนใต้ฝ้า ที่ได้รับการออกแบบเพื่อการใช้งานอย่างอบนประสิทธิภาพ
- ให้ความเย็นเต็มประสิทธิภาพ คุ่มค่าด้วยมาตรฐานเครื่องปรับอากาศทรนซึ่งเป็นที่ยอมรับในเรื่องคุณภาพและความทนทานในการใช้งาน
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดความดันสารทำความเย็นที่ชุดคอนเดนซิ่งยูนิทกรุ๊ป ช่วยให้เครื่องทำงานเงียบและไร้เสียงรบกวนภายในห้องปรับอากาศ (ต้องหุ้มฉนวนท่อสารทำความเย็นทั้ง 2 ท่อ)
- ควบคุมการทำงานด้วย Digital LED Wired Control หรือ แบบรีโมทไร้สาย
- อุปกรณ์เสริมแผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium ช่วยยับยั้งการก่อตัวของเชื้อไวรัสแบคทีเรีย และช่วยกำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์เพื่ออากาศบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น



แผ่นฟอกอากาศ
Nano Silver-Titanium
(Option)

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัดสวยงามเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี ใช้สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีค่า GWP ต่ำ คอยระบายความร้อนทำด้วยทองแดงที่ทนทาน เชื่อถือได้ในประสิทธิภาพการทำงาน รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปี พร้อม Shut-off Valve

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TRANE TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล



Wireless Control



Digital LED Wired Control

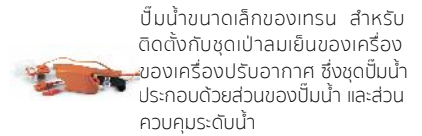
- ตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15-30 °C
- Fan Speed 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ อัตโนมัติ
- Sweep Function สามารถเลือกให้กระจายลมเย็นแบบอัตโนมัติได้
- แสดงสถานะการทำงานของคอมเพรสเซอร์
- Auto Restart เริ่มการทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ
- ตั้งเวลาเปิด - ปิดอัตโนมัติได้ล่วงหน้า 24 ชั่วโมง (แบบรีโมทไร้สายสามารถตั้งเปิด-ปิดได้ตามเวลาจริง)
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิให้อัตโนมัติขณะนอนหลับ (เฉพาะรีโมทไร้สาย)



Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40

- Dry Mode ลดความชื้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดการเกิดและสะสมของเชื้อโรคในอากาศ
- Econo Mode ระบบประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพ

Condensate Drain Pump (Option)



เป็นน้ำขนาดเล็กของทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำ และส่วนควบคุมระดับน้ำ

(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะกวดูและกวดูตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

| Model | Indoor Unit | | MCXE30KB | MCXE36KB | MCXE36KB | MCXE42KB | MCXE48KB | MCXE60KB | |
|---------------------------|------------------|---------|----------------------------------|----------|----------|--------------|--------------|--------------|--|
| | Outdoor Unit | | TTKE30KB | TTKE36KB | TTKE36KD | TTKE42KD | TTKE48KD | TTKE60KD | |
| Performance Data | Cooling Capacity | Btu/h | 30,000 | 36,000 | 36,000 | 42,000 | 48,000 | 60,000 | |
| | Airflow | cfm | 1,000 | 1,200 | 1,200 | 1,400 | 1,600 | 2,000 | |
| Indoor Unit | | | | | | | | | |
| Electrical Data | Power Supply | V/Ph/Hz | 220-240/1/50 | | | | | | |
| Fan Motor | RLA x Qty | A | 0.68x2 | | | | 0.72x2 | 0.75x2 | |
| Digital LED Wired Control | Sweep | | • | • | • | • | • | • | |
| | Auto Restart | | • | • | • | • | • | • | |
| Dimensions | H x W x D | mm | 614x1614x244 | | | | 614x1914x244 | | |
| Weight | Uncrated (Net) | kg | 46 | 47 | 47 | 59 | 61 | 70 | |
| Outdoor Unit | | | | | | | | | |
| Electrical Data | Power Supply | V/Ph/Hz | 220-240/1/50 | | | 380-415/3/50 | | | |
| Expansion Device | | | Capillary Tube | | | | | | |
| Compressor | Type | | Rotary | | | | | | |
| | RLA | A | 11.6 | 12.5 | 4.5 | 5.0 | 8.9 | 9.9 | |
| Fan Motor | RLA x Qty | A | 0.9 | 0.5 | 0.5 | 1.65 | 1.65 | 0.75x2 | |
| Dimensions | H x W x D | mm | 795x1018x360 | | | | 998x1078x360 | 1254x988x350 | |
| Weight | Uncrated (Net) | kg | 82 | 82 | 80 | 86 | 90 | 100 | |
| Piping Connection Type | | | Service Valve - Flare Connection | | | | | | |
| Refrigerant Pipe Size | Liquid | in | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | |
| | Suction | in | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 5/8 | 3/4 | 3/4 | |
| Refrigerant | | | R-32 | | | | | | |
| TIS 2134-2553 Mark | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | N/A | N/A | N/A | |

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. Design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

